

Причины, по которым может не включаться станок (серии “Bulldog” и “MAXX”)

Если станок не включается (не загорается белая кнопка «Пуск»), на это может быть несколько причин:

- Отсутствует напряжение на одной из фаз
- Сработало автоматическое реле отключения
- Перегорел предохранитель эл. цепи
- Недостаточное давление в пневмосистеме
- Натянута шлифовальная лента
- Оборвана шлифовальная лента
- Шлифовальная лента смещена и нажимает на один из керамических концевиков, контролирующих схождение ленты
- Нажата кнопка аварийного останова станка (на передней или задней панели станка)
- Незакрыта дверь справа или слева станка

Для устранения этих причин необходимо:

1. Проверить наличие нормального напряжения на каждой из фаз
2. Ввести автоматическое реле отключения в рабочее положение (в некоторых случаях необходимо полностью повернуть выключатель в положение **OFF**, а затем только в положение **ON**). Автоматические реле отключения обозначены маркировкой **QF**
3. Заменить перегоревший предохранитель эл. цепи на исправный требуемого номинала, согласно таблице.
4. Обеспечить нормальное рабочее давление в пневмосистеме станка
5. Натянуть шлифовальную ленту (при этом проследить за равномерностью натяжения ленты)
6. Заменить оборванную ленту
7. Расслабить натяжение шлифовальной ленты и поправить её расположение на рабочем узле. Натянуть шлифовальную ленту
8. Расфиксировать кнопку аварийного останова на передней или на задней панели станка
9. Закрыть двери станка

Если после проделанных процедур станок всё-же не включается необходимо проверить эл. цепь предохранительных концевиков. Для этого необходимо:

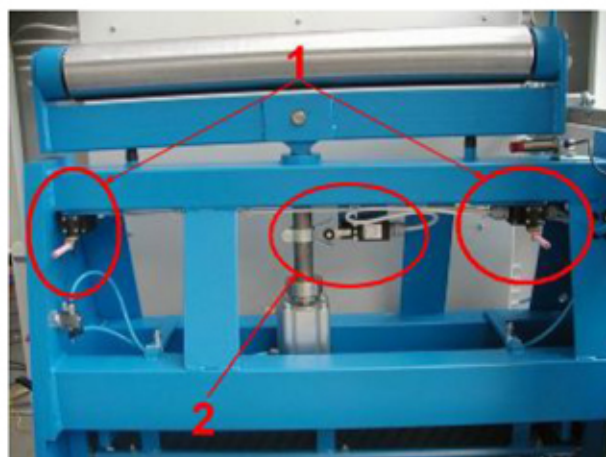
1. Открыть переднюю дверцу эл. щита
2. При помощи отвёртки с широким шлицом или пассатижей повернуть главный выключатель в положение **ON**
3. При помощи тестера проверить (последовательно) наличие управляющего напряжения (24В) на каждой из клемм клеммной колодки (см. рисунок) с 1 по 15
4. С помощью таблицы приведённой ниже определить – какой из концевиков разрывает цепь
5. Проверить работу концевика или дополнительной группы контактов. При необходимости заменить.



Внимание!!! Так как работы проводятся на оборудовании, находящемся под напряжением – все работы должны выполняться специалистом соответствующей квалификации, имеющим соответствующий допуск и с соблюдением техники безопасности!!!

Номиналы предохранителей:

F1	Напряжение на первичную обмотку трансформатора (380В)	1А
F2	Напряжение на первичную обмотку трансформатора (380В)	1А
F3	Выходящее напряжение со вторичной обмотки тр-ра (24В)	6,3А
F4	Подающее напряжение на прибор ELGO	1А
F5	Электро-тормоз 1 узла	1А
F6	Электро-тормоз 2 узла	1А



1. Керамические концевые выключатели контроля схода шлифовальной ленты
2. Концевой выключатель контроля натяжения шлифовальной ленты



Вид клеммной колодки. Нумерация клемм начинается с первой слева колодки (сразу за блоком предохранителей)

№ Контакта	Устройство
1	Ввод управляющего питания (24В)
2	Аварийная кнопка «СТОП» на передней панели станка
3	Аварийная кнопка «СТОП» на задней панели станка
4	Предохранительный концевой выключатель левой двери
5	Предохранительный концевой выключатель правой двери
6	Концевой выключатель предохранительного щитка на входе станка
7	Керамические концевые выключатели (K0.6.1 и K0.6.2) схода шлифовальной ленты 1-го узла
8	Концевой выключатель контроля натяжения шлифовальной ленты на 1-ом рабочем узле
9	Керамические концевые выключатели (K0.8.1 и K0.8.2) схода шлифовальной ленты 2-го узла (если узла нет – перемычка)
10	Концевой выключатель контроля натяжения шлифовальной ленты на 2-ом рабочем узле (если узла нет – перемычка)
11	Керамические концевые выключатели (K0.10.1 и K0.10.2) схода шлифовальной ленты 3-го узла (если узла нет – перемычка)
12	Концевой выключатель контроля натяжения шлифовальной ленты на 3-ем рабочем узле (если узла нет – перемычка)
13	Дополнительные контактные группы на автоматических реле отключения QF1, QF2, QF3
14	Реле давления
15	Выход управляющего питания (24В)

Подсказка

Если на клемме под определённым номером отсутствует управляющее питание (24В), то необходимо проверить работу концевой выключателя или дополнительные группы контактов, указанных напротив соответствующего номера клеммной колодки.